

CESAB

CESAB O-Baureihe

Horizontal Kommissionierer 1.2 - 2.5 T



Nicht nur die grüne Farbe macht den Unterschied

Die O-Baureihe von CESAB wurde konstruiert, um alle Anforderungen einer unter Hochdruck arbeitenden Kommissionierungsumgebung zu erfüllen und sorgt für rentable, ergonomische und sichere Lagerbetriebsabläufe

Die O-Baureihe von CESAB wird unter Berücksichtigung höchster Verarbeitungsqualität und Leistung gebaut, um alle Arten von Aufgaben auf der ersten und zweiten Ebene zu bewältigen.

Bei einer Belastungsfähigkeit von 1000 bis 2500 kg kann die O-Baureihe mit Mehrlasträgern arbeiten und große Mengen von Paletten oder Rollbehältern befördern. Das bedeutet, dass Flurförderzeuge der O-Baureihe bei jeder Kommissionierung mehr kommissionieren und somit eine höhere Produktivität und geringere Fahrwege bei jeder Schicht garantieren.





Inhalt

4

Erfüllung aller Ansprüche

Hocheffiziente Kommissionierung und gesteigerte Zyklen

5

Alles dreht sich um die Produktivität

Höchste Nutzlasten und flexible Verwendung von Lastträgern

6

Weil der Bedienkomfort zählt

Konstruiert, um dem Bediener das Leben zu erleichtern

7

Sicherheit steht an erster Stelle

Die Sicherheitsbarriere schützt den Bediener und die Ladung

8

Wo Zuverlässigkeit der Schlüssel ist

Durchdachte Konstruktion und solide Bauweise

10

CESAB O125 – O125P

11

CESAB O112 – O112P

Ideal zur Kommissionierung von schwereren Waren

12

CESAB O120X – O118XP

Ideal für Anwendungen, bei denen die Gabeln auf Arbeitshöhe angehoben werden müssen

13

CESAB O110 – O110W

Erlaubt dem Fahrer bequem in großer Höhe zu kommissionieren

14

CESAB O112CB

Hybrid, sowohl zum Kommissionieren als auch zum Stapeln konstruiert

15

Das Gesamtpaket

Unerreicht bei Service und Support

16

Kontakt

CESAB O-Baureihe

Erfüllung aller Ansprüche

Weil Zeit in einer Lagerhalle von entscheidender Bedeutung ist, wurde die O-Baureihe von CESAB für hocheffizientes Kommissionieren und gesteigerte Zyklen konstruiert. **Dank der schnellen Beschleunigung und der hohen Fahrgeschwindigkeit erreichen diese Flurförderzeuge jedes Ziel in kürzester Zeit sicher und schnell.**

Dank schlankem Design sind beengte Räume in Lagerhallen kein Problem für die O-Baureihe von CESAB, denn dadurch sind diese Fahrzeuge leicht zu bewegen, selbst an den engsten oder überfülltesten Stellen. Dank kompakter Bauart sind Überholvorgänge einfach und gestatten dem Bediener, jeden Gang maximal zu nutzen.



Die CESAB O-Baureihe erfüllt sämtliche Ansprüche:

- Mit Entnahmehöhen von bis zu 2,70 m sind die sechs Modelle von CESAB bei Kommissionierung **in der ersten und zweiten Ebene produktiv, komfortabel und sicher.**
- Eine **Auswahl von Gabeln**, die den Transport sowohl von Paletten als auch von Rollcontainern gestattet.
- Die Option, Ihr Flurförderzeug mit **24V-Bleibatterien** oder **Li-Ionen-Batterien** zu betreiben.
- Eine **P-Ausführung**, die sowohl mit einer Hubladebühne von bis zu einem Meter ausgestattet ist als auch mit einem Fußschalter zum einfachen freihändigen Absenken.
- Eine **X-Ausführung**, die ein Anheben der Gabeln auf Arbeitshöhe für noch ergonomischeres Kommissionieren gestattet.
- Eine **W-Ausführung**, die freien Zugang zum Lastträger zum Kommissionieren von sperrigeren Lasten gestattet.
- Eine **perfekte 'Zwei-in-eins'-Lösung zum Kommissionieren und Stapeln** mit unserer Gegengewicht-Hybrid-CB-Ausführung.

CESAB O-Baureihe

Alles dreht sich um die Produktivität

Wie stets stand die Produktivität bei der Entwicklung der O-Baureihe von CESAB an erster Stelle.



Große Hubleistung.

Diese Flurförderzeuge bieten die höchsten Ladekapazitäten und gestatten die flexible Verwendung von Lastträgern. Wenn der Bediener mehr Paletten oder Rollcontainer bei jeder Kommissionierung transportieren kann, werden die Fahrzeiten verringert und die Leistungen sind höher.

Leistung auf jeder Höhe.

Unsere Einstiegsmaschine, der CESAB O125, ist mit drei Rädern ausgerüstet, um den Druck auf das Antriebsrad zu optimieren. Durch hervorragende Bodenhaftung kann dieses Flurförderzeug eine höhere Beschleunigung erzielen und gestattet dem Bediener eine sichere und effiziente Fahrt zwischen den Einsatzorten.

Optimierung der Flächennutzung.

Das ultra-kompakte Design der CESAB O-Baureihe gestattet die bestmögliche Nutzung der Hallenfläche und einfache Fahrmanöver in den Kommissioniergängen. Eine Gesamtbreite von 790 mm ermöglicht einfaches und für den Bediener stressfreies Überholen oder Kreuzen von Wegen.

Durchdachter Innenraum.

Die O-Baureihe von CESAB bietet serienmäßig einen Klarsichtfolienhalter und eine Menge Platz im Stauraum, damit der Bediener stets gut organisiert und effizient ist.

Maßgeschneiderte Einstellungen.

Für die Arbeit mit dem Bediener konstruiert und nicht umgekehrt: Flurförderzeuge der O-Baureihe von CESAB sind voll programmierbar und können an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Von persönlichen Einstellungen für Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung zu individuellen Einstellungen für automatisches Bremsen. Jedes Fahrzeug der O-Baureihe kann maßgeschneidert werden.

Optional versetzter Steuergriff.

Ein versetzter Steuergriff gestattet dem Bediener das Flurförderzeug zu bewegen und dabei nebenher zu laufen. Für diese Option kann eine Schrittgeschwindigkeit zwischen 0 und 4 Km/h vorgewählt werden, um das jeweils erforderliche Maß an Sicherheit und Effizienz zu erreichen.

Regenerative Bremsung.

Bei regenerativer Bremsung fließt Energie zurück zur Batterie, sobald der Bediener des Bremspedal betätigt. Durch diese Energiesparfunktion kann jedes Flurförderzeug der O-Baureihe aus jeder Batterieladung die maximale Nutzungsdauer erzielen.

CESAB O-Baureihe

Weil der Bedienkomfort zählt

Höherer Komfort bedeutet erhöhte Produktivität. Beim Kommissionieren muss ständig auf ein Flurförderzeug auf- und wieder abgestiegen werden, wodurch selbst der engagierteste Bediener bei Schichtende ermüdet ist. Die O-Baureihe wurde konstruiert, um den Bedienern das Leben zu erleichtern.



Niedrige Aufstiegshöhe.

Mit 138 mm Aufstiegshöhe bietet die O-Baureihe eine der niedrigsten Aufstiegshöhen auf dem Markt, dadurch kann der Bediener mit wenig Anstrengung auf- und absteigen.

Viel Platz.

Eine große und geräumige Kabine erleichtert den Einstieg in das Flurförderzeug und hilft Bedienern aller Größen, komfortabel auf und neben dem Flurförderzeug zu arbeiten.

Universalsteuergriff.

Mit dem benutzerfreundlichen Steuergriff ist die Bedienung des Fahrzeugs einfach. Dadurch erhält der Bediener die Kontrolle über jede Bedienfunktion, vom fahren und bremsen bis zum heben und senken und das an einem Punkt. Durch eine Verringerung der erforderlichen Bewegungen des Bedieners lässt sich dieser benutzerfreundliche Steuergriff wenn nötig sogar mit einer Hand betätigen.

Servolenkung.

Die Lenkung des Flurförderzeugs ist servounterstützt. Dies gewährleistet stressfreies Fahren während der gesamten Schicht.

Gesteuerte Kurvenfahrt.

Intelligente Assistenz in Kurven bedeutet, dass die Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt automatisch verringert wird. Dadurch erzielt der Bediener optimale Effizienz und Stabilität in der Lagerhalle und während der gesamten Schicht.

Optional versetzter Steuergriff.

Dies erleichtert die Arbeit des Bedieners durch Unterstützung beim Bewegen des Flurförderzeugs über kurze Strecken, während er neben dem Flurförderzeug läuft.

Ergonomische Rückenlehne.

Konstruiert für alle Bedientypen, bietet die ergonomische Rückenlehne Komfort und Unterstützung für Personen, die lange Schichten arbeiten oder längere Strecken zurücklegen.

Diese integrierte Rückenlehne gestattet freien Durchgang durch die Fahrerkabine.

CESAB O-Baureihe

Sicherheit steht an erster Stelle

Leistung und Sicherheit müssen beim Material-Handling Hand in Hand gehen.



Stabil gebaut.

Die O-Baureihe wird gebaut, um beide Ziele zu erreichen, mit einer stabilen Fahrgestellkonstruktion, die eine Barriere um die Unterseite des Flurförderzeugs bildet. Diese Sicherheitsbarriere schützt den Fahrer und die Ladung.

PIN-Betätigung.

Ein Flurförderzeug der O-Baureihe lässt sich nur dann starten, wenn eine autorisierte Person ihren PIN-Code in das PIN-Pad eingibt. Jeder PIN-Code lässt sich mit der Leistung des Flurförderzeugs verknüpfen, um das Flurförderzeug an die Fähigkeiten des Bedieners oder die Umgebung anpassen, in der das Flurförderzeug eingesetzt ist. Durch Anpassung der Funktion des Flurförderzeugs an die Fähigkeiten jedes Bedieners oder an die Anforderungen des Arbeitsbereichs wird ein hohes Maß an Sicherheit und Produktivität sichergestellt.

Drei oder vier Räder.

Die O-Baureihe von CESAB wurde für unterschiedliche Anforderungen konstruiert und ist als Drei- und Vierrad Version lieferbar.

Für Nutzer, die optimale Stabilität wünschen, ist die Vierrad-Konstruktion die ideale Wahl.

In Lagerhallen, wo Stabilität ein Problem darstellen kann, ist die vierrädrige O-Baureihe die Lösung. Vier Räder bedeuten, dass mehr Reifenfläche in Kontakt mit dem Boden ist, was dazu beitragen kann, dass sich der Bediener sicherer und souveräner bei Arbeiten in größerer Höhe fühlt.

Niedrigere Geschwindigkeit in großer Höhe.

Bei den Flurförderzeugen mit Fahrplattform der CESAB P-Version wird die Sicherheit maximiert durch automatische Geschwindigkeitsverringerung, wenn die Fahrplattform über eine eingestellte Höhe hinaus angehoben werden.

Automatisches Bremsen.

Die Sensoren der CESAB O-Baureihe schützen den Bediener und das Flurförderfahrzeug während des gesamten Kommissionierbetriebs. Wenn der Bediener während der Fahrt versucht abzusteigen, erfolgt ein automatischer Bremsvorgang. Die Lenkung wird dabei neutral gestellt, um die Fahrt gefahrlos fortsetzen zu können.

Fahrplattform-Bremssensor.

Wenn Sensoren der O-Baureihe registrieren, dass der Bediener die Fahrplattform an einem beliebigen Punkt verlässt, wird die Feststellbremse sofort betätigt um das Flurförderzeug zu sichern.

Griffiger Boden.

Der rutschfreie Boden der Fahrplattform sichert den optimalen Stand des Bedieners.

CESAB O-Baureihe

wo Zuverlässigkeit
der Schlüssel ist

Wir sind der Meinung, dass Sie vor allem ein Flurförderzeug benötigen, das jeden Tag in Betrieb sein kann.

Durchdachte Konstruktion und stabile Bauweise bedeuten, dass die O-Baureihe von CESAB auf lebenslange Haltbarkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt ist.

Minimale Bewegungen.

Der Antriebsmotor ist in einer fixierten Position eingebaut, welche die Bewegung von Teilen fast unmöglich macht. Diese kompakte Konstruktion hilft, Belastungen an den Kabeln und Steckverbindern zu verhindern und verringert das Ausfallrisiko dramatisch.

Wenige Bauteile.

Bürstenlose Wechselstrommotoren verfügen über wenige Bauteile, dadurch erfolgen Wartungsarbeiten schnell und einfach und die berührungslosen Bedienelemente unterliegen weniger Verschleiß. Dies erhöht die Lebensdauer.

Schnelldiagnose.

Zuverlässige CAN-Datenbus-Technik gestattet einfache Programmierung des Flurförderzeugs und schnelle Fehlersuche. Das MQS (Micro Quadlock System) verwendet sehr kompakte Steckverbinder, welche hervorragende mechanische und elektrische Eigenschaften bieten. Gleichzeitig benutzt ein eingebautes Diagnosesystem Fehlercodes, um ein Problem aufzuzeigen und dem Bediener und dem Kundendiensttechniker bei der raschen Behebung zu helfen.





**Spitzen-
produktivität
den ganzen Tag,
an jedem Tag...**

CESAB O125 – O125P

Die Modelle CESAB O125 und O125P sind die Arbeitspferde beim Horizontal-Kommissionieren. Mit einer breiten Palette von Gabelabmessungen, die für Paletten und Rollcontainer geeignet sind.

Die P-Version bietet eine Ein-Meter-Hubladebühne mit einem Fußschalter zum handfreien Absenken.



HAUPTMERKMALE			CESAB O125	CESAB O125P
Leistung			Electric	Electric
Bedienertyp			Stand on	Stand on
Tragfähigkeit	Q	Kg	2500	2500
Lastschwerpunkt	C	mm	1200	1200
Räder, Anzahl Vorn/hinten (x=angetrieben)			1x +1 / 4	1x +1 / 4
Fahrerstandhöhe	h_f	mm	138	138/980
Gesamtbreite	b_f	mm	790	790
Lichte Breite Fahrerkabine	l_{24}	mm	450	450
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,08/0,05	0,08/0,05

CESAB O112 – O112P

Mit einem Gabelhub von 800 mm sind der CESAB O112 und O112P ideal zum Kommissionieren schwererer Waren geeignet, da der Bediener die Gabeln auf Arbeitshöhe anheben kann.

Für einen großen Bereich von Lastträgern sind eine Vielzahl von Gabelabmessungen lieferbar. Die P-Version mit Fahrplattform ermöglicht eine Kommissionierhöhe von ca. 2,70 m.



HAUPTMERKMALE			CESAB O112	CESAB O112P
Leistung			Electric	Electric
Bedienertyp			Stand on	Stand on
Tragfähigkeit	Q	Kg	1200	1200
Lastschwerpunkt	C	mm	1200	1200
Räder, Anzahl Vorn/hinten (x=angetrieben)			1x +1 / 4	1x +1 / 4
Fahrerstandhöhe	h_7	mm	138	138/980
Gesamtbreite	b_1	mm	790	790
Lichte Breite Fahrerkabine	l_{24}	mm	450	450
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,13/0,15	0,13/0,15
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,22/0,18	0,22/0,18

CESAB O120X – O118XP

Die Modelle der X-Version mit Hubschere sind ideal für Anwendungen geeignet, bei denen die Gabeln auf Arbeitshöhe angehoben werden müssen, zum Beispiel beim Kommissionieren von schwereren oder größeren Waren.



Die P-Version ermöglicht dem Bediener eine Fahrplattformhöhe von 1000 mm zu erreichen, um auf der zweiten Ebene zu kommissionieren (~ 2,7 m). Eine Vielzahl von Gabelabmessungen sind lieferbar.

HAUPTMERKMALE			CESAB O120X	CESAB O118XP
Leistung			Electric	Electric
Bedienertyp			Stand on	Stand on
Tragfähigkeit	Q	Kg	2000/1800*	1800
Lastschwerpunkt	C	mm	1200/1400	1200/1400
Räder, Anzahl Vorn/hinten (x=angetrieben)			1x +1 / 4	1x +1 / 4
Fahrerstandhöhe	h_f	mm	138	138/980
Gesamtbreite	b_f	mm	790	790
Lichte Breite Fahrerkabine	l_{24}	mm	450	450
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,5/12,0	7,0/12,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,07/0,12	0,07/0,12
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,12	0,12/0,12

* 2800 mm Gabellänge @LC 1400 ergibt 1800 kg Nennkapazität

CESAB O110 – O110W

Diese Modelle gestatten dem Fahrer und den Gabeln, komfortabel in großer Höhe zu kommissionieren.

Die Fahrplattform hebt bis auf 1,2 m und ermöglicht eine Kommissionierhöhe von bis zu ca. 2,7 m. Der O110 bietet eine kombinierte Gabel- und Hubladebühne, die eine Gesamthubhöhe von 1,8 m ermöglicht.

Die W-Version hat keine Barriere, dies gestattet den Transport von sperrigen Gütern.



HAUPTMERKMALE			CESAB O110	CESAB O110W
Leistung			Electric	Electric
Bedienertyp			Stand on	Stand on
Tragfähigkeit	Q	Kg	1000	1000
Lastschwerpunkt	C	mm	600	600
Räder, Anzahl Vorn/hinten (x=angetrieben)			1x / 2	1x / 2
Hubhöhe (Fahrplattform + Gabeln zusammen)	h_{23}	mm	1880	1100
Fahrerstandhöhe	h_7/h_{12}	mm	180/1200	180/1200
Gesamtbreite	b_1	mm	790	790
Lichte Breite Fahrerkabine	l_{24}	mm	490	490
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	7,0/12,0	8,0/12,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,19	0,12/0,19
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,33/0,36	0,33/0,36

CESAB O112CB

Der CESAB O112CB ist ein Hybrid mit einer Zwei-in-eins-Lösung, sowohl zum Kommissionieren als auch zum Stapeln konstruiert.

Dieses Modell kann mit einem Simplex- oder Duplex-Hubgerüst bestellt werden und bietet einstellbare Gabeln, durch die es für eine Vielzahl von Lastträgern geeignet ist. Die Hubhöhe mit Duplex-Hubgerüst erreicht 4,15 m.

Mit dem CESAB O112CB kann der Bediener problemlos Regale kommissionieren und auffüllen.



HAUPTMERKMALE			CESAB O112CB
Leistung			Electric
Bedienertyp			Stand on
Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
Lastschwerpunkt	C	mm	500
Räder, Anzahl Vorn/hinten (x=angetrieben)			1x / 2
Hubhöhe (Fahrplattform + Gabeln zusammen)	h_{23}	mm	4150
Fahrerstandhöhe	h_7	mm	135
Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	790/861
Lichte Breite Fahrerkabine	l_{24}	mm	450
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	7,0/12,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,27
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,33/0,36

Kommissionierer CESAB O-Baureihe

Das Gesamtpaket

Das Engagement von CESAB zur Erzeugung herausragender Produkte erweist sich seinem Engagement als ebenbürtig, einzigartigen Service und Support zu leisten.

Jeder CESAB-Kunde profitiert von unserem landesweiten Netzwerk von Vertragshändlern vor Ort.

Ihr CESAB-Vertragshändler vor Ort sorgt für einen individuell gestalteten, lokalen Service, der auf die besonderen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten ist. Sie werden Sie entsprechend beraten bei der Auswahl der Ausrüstung, die auf Ihre Anforderungen zum Materialtransport zugeschnitten ist, als auch bei den Optionen, mit denen Sie Ihr Flurförderzeug exakt den spezifischen Bedürfnissen Ihres Arbeitsumfelds anpassen können.

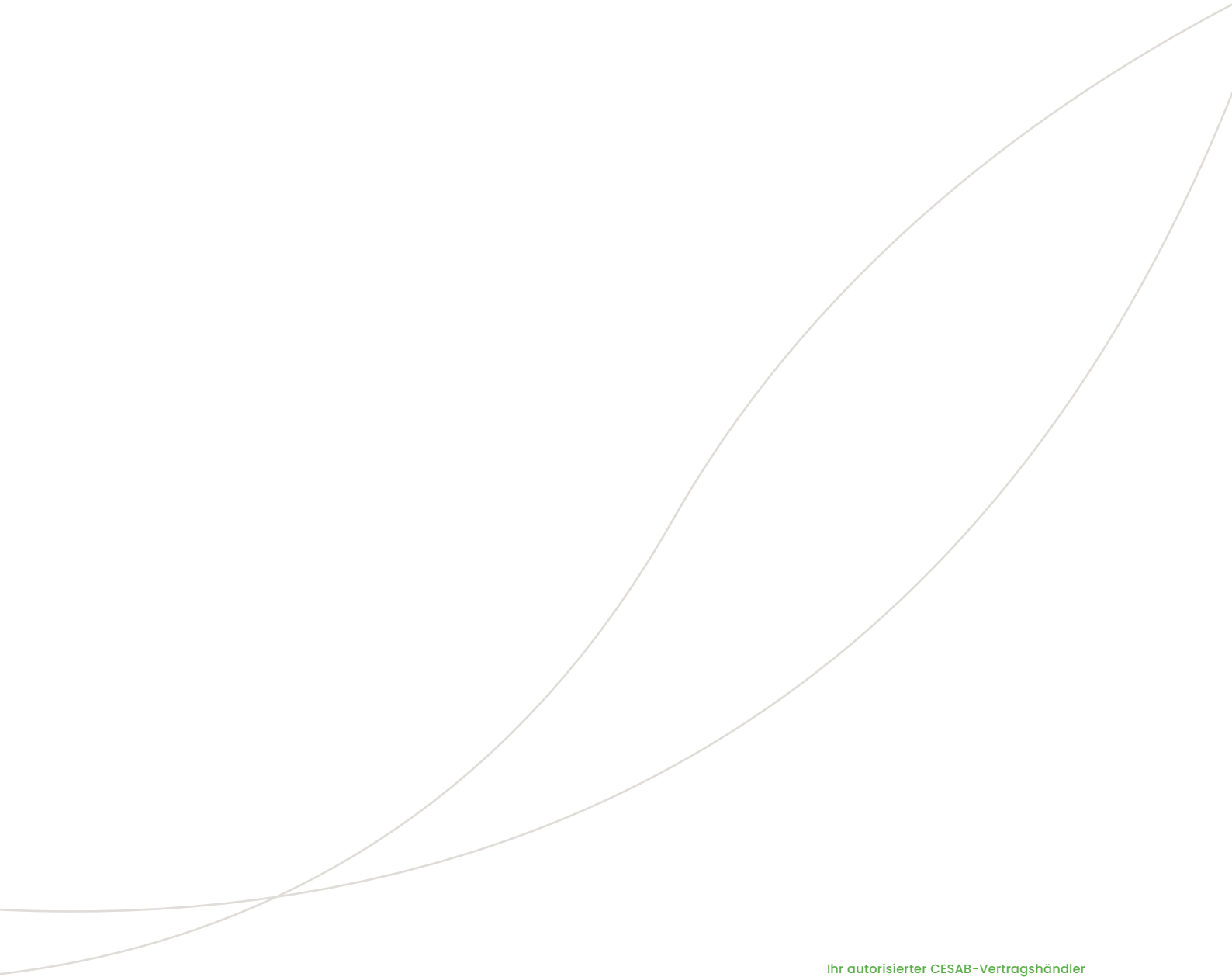
Der Kauf eines CESAB-Flurförderzeugs ist nur der Anfang des Supports, den unsere Händler leisten, wobei erfahrene und voll qualifizierte Kundendiensttechniker nur einen Telefonanruf entfernt sind.

Das eingebaute Diagnosesystem und die leicht zugängliche Konstruktion der Modelle der O-Baureihe machen Servicearbeiten schnell und einfach.



Unsere Wartungstechniker haben alle wichtigen Austauscherteile in ihren Transportern dabei, was minimale Betriebsunterbrechungen garantiert.

Bei CESAB glauben wir, dass wir das Komplettpaket von hervorragender Ausrüstung in Verbindung mit ausgezeichnetem, individuell gestaltetem Support anbieten. Um es selbst zu erleben, rufen Sie Ihren örtlichen CESAB-Vertragshändler am besten gleich heute an.



Ihr autorisierter CESAB-Vertragshändler

Die Abbildungen zeigen möglicherweise in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile.

Die Daten in dieser Broschüre wurden basierend auf unseren Standard-Testbedingungen ermittelt. Die Betriebsleistung kann je nach Spezifikation und Bedingung des Gabelstaplers sowie je nach Art und Zustand des Betriebsbereichs variieren.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler. CESAB_Broschüre_O-Series_EN_2020 / Ucan V02 – Copyright CESAB Material Handling Europe.