

CESAB

ZERO
emissions

CESAB B600 Serie

80-V-Elektrogabelstapler



100% Leistung, 0 % Emissionen

Der neue extra robuste CESAB B600 Elektrogabelstapler setzt neue Maßstäbe bei Leistung, Energieverbrauch, Stabilität und Sicherheit. Mit einem selbst den kraftvollsten Maschinen ebenbürtigen Leistungsvermögen ermöglicht die optionale Li-Ionen-Technologie gelegentliches Nachladen in Pausen, was die Einsatzbereitschaft über eine typische 8-Stunden-Schicht hinaus verlängert.

Völlig neue Konstruktion

Die offene Konstruktion des Chassis vereinfacht das Wechseln der Batterie und sorgt durch den erheblich tiefer liegenden Schwerpunkt für exzellente Stabilität. Die Resttragfähigkeit des neuen CESAB B600 ist über 40 % höher als bei den Vorgängermodellen.

Erfüllt all Ihre Anforderungen

- Extra robuste Konstruktion mit 2,0 bis 3,5 Tonnen Tragfähigkeit
- Zwei Ausführungen mit passender Leistung für jede Anwendung
- Schutzgrad IP54 für die rauesten Anwendungen (Hochleistungsausführung)
- ISD (Intelligent Safety Design) - unser aktives Sicherheitssystem
- IMD (Intelligent Mast Design) - Hubgerüste für überlegene Sicht und Zuverlässigkeit
- Überlegene 360-Grad-Rundumsicht
- In der Armlehne integriertes Farbdisplay für übersichtliche Informationen
- Niedriges Geräusch- und Vibrationsniveau dank des schwimmend gelagerten Cockpits
- Neue ergonomische Armlehne mit neu konstruierten Elementen für die Hydrauliksteuerung



ISD – Active Security System



IMD – Leading Mast Technology





Inhalt

4

Ergonomie = Produktivität

Ein Arbeitsbereich
für optimale
Bedienergonomie

5

Höher hinaus

Ein neues
Hubgerüst für hohe
Resttragfähigkeit.
Bessere Stabilität für
mehr Sicherheit

6

Die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine

Ein innovatives
digitales
Farbdisplay

7

Durchgängig verfügbar

Volle Leistung
rund um die Uhr
dank optionaler
Li-Ionen-
Technologie

8

Potenziale voll ausschöpfen

Optimale Leistung
bei maximaler
Sicherheit und
Bedienungs-
freundlichkeit

9

Individuelle Konfiguration Ihres CESAB B600

Jedes Gerät
kann an den
individuellen Bedarf
angepasst werden

10

Das Gesamtpaket

Unerreicht bei
Service und Support

11

Vorstellung der Serie

Modelle und
wesentliche
Spezifikationen

12

Kontakt

Ergonomie = Produktivität

Einfach zu bedienen, überall

Jedes Detail des Fahrerabteils wurde auf den Bediener abgestimmt entwickelt, angefangen mit einer tief positionierten, offenen Stufe bis hin zum voll anpassbaren, schwimmend gelagerten Fahrerabteil.



Das Cockpit wurde auf optimalen Komfort für den Fahrer ausgelegt.

Das Fahrerabteil ist vollständig vom Chassis getrennt. An vier voll gefederten Dämpfern aufgehängt, absorbiert dieser separate Rahmen sämtliche Vibrationen oder Erschütterungen für maximalen Fahrerkomfort und minimale Ermüdung.

Auch die Geräuschentwicklung konnte dank einer geräuscharmen Hydraulikpumpe stark reduziert werden, die bei der Hochleistungsausführung des CESAB B600 serienmäßig ist.

Mit einem Geräuschpegel von nur 64,9 dB(A) (EN12053) ist der CESAB B600 den besten seiner Klasse

Reichhaltige Auswahl

Die Betreiber haben die Auswahl zwischen drei effizienten Bedieneinheiten für die Hydraulik, die perfekt in einer völlig neu konstruierten und voll einstellbaren Armlehne integriert sind. Separate Mini-Hebel mit einer komfortablen Handballenauflage sind serienmäßig und optional gibt es zwei Joysticks mit Doppelfunktion oder einen einzelnen multifunktionalen Joystick.



Mini-Hebel für die Fingerspitzen



Zwei Joysticks mit Doppelfunktion



Einzelner multifunktionaler Joystick

Höher hinaus mit dem CESAB B600

Überlegene Rundumsicht und maximale Sicherheit

Das Team von Spezialisten für Technik und Konstruktion bei CESAB gibt den Fahrern mit **IMD (Intelligent Mast Design)** und **ISD (Intelligent Stability Design)** die Schlüsseltechnologien für sicheren und produktiven Materialumschlag an die Hand.

Intelligent Mast Design – Meisterhaftes Hubgerüst

Die Konstruktion mit zwei exzentrischen Vollfreihubzylindern schafft optimale Sicht für den Fahrer und ermöglicht schnelles und präzises Arbeiten beim Stapeln oder Be- und Entladen. Die Hydraulikleitungen für die dritte und vierte Funktion sind hinter den Hubgerüstprofilen verlegt, was die Sicht noch weiter optimiert und gleichzeitig die Schläuche schützt.



Das ISD-Hubgerüst wird in einem optimierten Schweißverfahren gefertigt. Dies führt sowohl zu überlegener Lebensdauer durch weniger Beanspruchung und Verschleiß am Hubgerüst als auch zu höherer Zuverlässigkeit durch besseren Schutz vor Schäden durch Überlastung. Der Bremsseffekt der Hydraulik am Ende des Arbeitswegs beim Heben und Senken macht die Bedienung geschmeidiger und komfortabler für den Fahrer.

Intelligent Stability Design – Maximale Sicherheit serienmäßig

Das Intelligent Stability Design überwacht mehrere Parameter des Staplers, was dem Fahrer optimale Leistung und Produktivität bei maximaler Sicherheit ermöglicht.



Kontrolle der Vorwärtsneigung

Unter Berücksichtigung von Lastgewicht und Hubhöhe wird die Vorwärtsneigung nötigenfalls eingeschränkt.



Kontrolle der Vor- und Rückwärtsneigegeschwindigkeit

Schränkt die Neigegeschwindigkeit ein abhängig von der Hubhöhe.



Automatische 0-Grad-Neigung

Mit einer Taste auf dem Neigehebel kann der Fahrer das Hubgerüst auf Knopfdruck in die perfekte vertikale Position bringen.



Blockierung der Hubfunktion über das Zündschloss

Sperrt alle Hydraulikfunktionen bei ausgeschalteter Zündung.



Stabilisierung der Hinterachse

Für mehr Sicherheit bei hohen Geschwindigkeiten oder bei Kurvenfahrten kann das Schwenkgelenk der Hinterachse gesperrt werden, um maximale Seitenstabilität zu gewährleisten.



Synchronisierung des Lenkrads

Gewährleistet, dass der Knauf am Lenkrad immer in der gleichen Position steht und beim Anfahren genau in die Lenkrichtung zeigt.

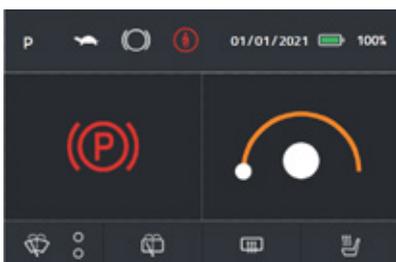
Die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine

Eine revolutionäre Bedienoberfläche



In der Armlehne ist ein Standarddisplay integriert, das dem Fahrer alle wichtigen Informationen übersichtlich präsentiert. Ein großer, voll farbiger Touchscreen (Option) dient als Schnittstelle zwischen dem Fahrer und dem neuen Gabelstapler CESAB B600. Damit können die Fahrer das Fahrzeug an ihre individuellen Fahrbedürfnisse anpassen und erhalten ständig aktualisierte Daten auf dem Display, um die Transportabläufe stets im Blick zu behalten.

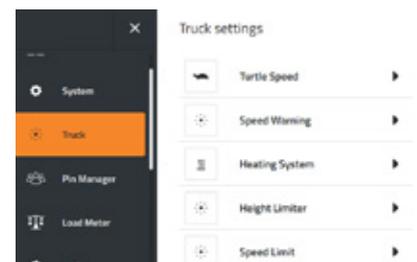
Über ein intuitives und benutzerfreundliches Menü kann der Fahrer die Bedienung des Fahrzeugs an seine Bedürfnisse anpassen.



Standardinformations-
bildschirm



Optionaler farbiger
Touchscreen



Fahrzeug-Einrichtungsmenü

Non-Stop Verfügbarkeit

Emissionsfrei rund um die Uhr



Mit dem CESAB B600 bedeutet Emissionsfreiheit nicht länger Abstriche bei der Leistung. Sogar Unternehmen mit Lastumschlag rund um die Uhr können mit unseren voll elektrischen Gabelstaplern der Reihe CESAB B600 die Energiekosten jetzt deutlich senken.

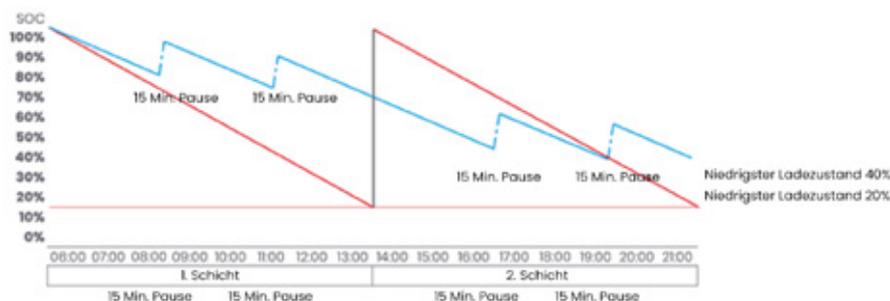


- **Gelegentliches Laden von Lithium-Ionen-Batterien**

Mit der optional erhältlichen neuesten Li-Ionen-Technologie von CESAB können die Fahrzeuge bei jeder Gelegenheit geladen werden, zum Beispiel während die Fahrer ihre Kaffee- oder Mittagspause genießen. Das Laden ist so einfach wie das Einstecken eines Ladesteckers bei einem Elektroauto.

Die Li-Ionen-Ladebuchse ist an der Seitenverkleidung angebracht, was ein müheloses Anschließen ermöglicht.

Das Diagramm unten zeigt in Rot eine Blei-Säure-Batterie mit Batterietausch zum Schichtwechsel. Die Li-Ionen-Batterie in Blau wird in jeder Pause nachgeladen. In einer 15-minütigen Pause kann die Kapazität um bis zu 25 % erhöht werden und die Leistung reicht den ganzen Tag. Die Illustration zeigt, dass gelegentliches Nachladen eine zweite Batterie überflüssig machen kann und es in einigen Fällen sogar möglich ist, eine kleinere Batterie zu wählen.



- **Schnelle Batteriewechsel**

Dank der offenen Konstruktion des Chassis beim CESAB B600 kann bei Einsatz von Blei-Säure-Batterien ein Batterietausch in wenigen Minuten erfolgen.

Die Batterie kann mit einem Elektrohubwagen oder einem zweiten Gabelstapler herausgezogen werden.

Optional sind spezielle Batterieständer zur problemlosen Handhabung und Platzierung der entnommenen Batterie am Ladegerät erhältlich.

Potenziale voll ausschöpfen

Der neue CESAB B600 wurde konstruiert und entwickelt, um in den anspruchsvollsten Anwendungen konkurrenzfähig zu sein. Dabei geht es nicht nur um Leistung, sondern auch um die Sicherheit der Fahrer und die Bedienungsfreundlichkeit.

Der CESAB B600 bietet einige Funktionen, die den Fahrern helfen, ihre Aufgaben schnell und mit maximaler Sicherheit zu erledigen:



- **Optimierte Kontrolle in Kurven**

Durch die Funktion für optimierte Kurvenfahrten wird der Lenkwinkel kontinuierlich gemessen und die Fahrgeschwindigkeit entsprechend angepasst. Je spitzer der Lenkwinkel, desto stärker wird die Geschwindigkeit gedrosselt. Sobald die Kurve überwunden ist, wird die Geschwindigkeit entsprechend dem Lenkwinkel wieder erhöht.

Das hilft den Fahrern dabei, sich Kurven zügig zu nähern, ohne sich selbst und die Ladung zu gefährden.

- **Automatische Geschwindigkeitsreduktion bei Beladung**

Die optimierte Kontrolle in Kurven lässt sich optional noch um Geschwindigkeitsreduktion bei Beladung ergänzen. Dann reduziert der CESAB B600 die Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung automatisch je nach Zuladung und Hubhöhe. Mit dieser Zusatzausstattung erbringen Fahrer und Fahrzeug die maximale Leistung bei höchster Sicherheit.

- **Automatische Feststellbremse**

Die Feststellbremse wird automatisch angezogen, sobald das Fahrzeug anhält und wird sofort gelöst, wenn der Fahrer die Fahrtrichtung wählt und das Fahrpedal betätigt. So wird verhindert, dass das Fahrzeug an Rampen oder Steigungen wegrollt, wenn das Fahrpedal nicht betätigt wird.

Über eine im Display integrierte Taste kann der Fahrer die Bremse auch manuell anziehen.



- **Verbesserte 360-Grad-Rundumsicht**

Selbst das schnellste Fahrzeug kann seine Leistung nicht entfalten, wenn das Sichtfeld des Fahrers blockiert ist. Es wurden mehrere Bereiche um das Hubgerüst herum verbessert, damit der Fahrer stets optimale Sicht auf die Last und die Arbeitsumgebung hat:

- IMD-Hubgerüste mit zwei exzentrischen Freihubzylindern bieten ein großes Sichtfenster.
- Die optimierte Position der schlanker gestalteten Querstreben verbessert die Sicht besonders auf der Höhe von LKW-Ladeflächen.
- Das aus dünnen Streben bestehende Dach mit abgewinkelter vorderer Querstrebe vereinfacht die Lasthandhabung in der Höhe.
- Der dunkelgraue Farbton von Dach und Dachsäulen schonen das Auge und verbessern die Sicht auf die Arbeitsumgebung.

Individuelle Konfiguration Ihres CESAB B600

Wir sind überzeugt, dass der CESAB B600 nicht nur der beste, sondern auch der anpassungsfähigste 80-V-Elektrogabelstapler auf dem Markt ist. Dank umfangreicher Sonderausstattungen lässt sich der Stapler für die meisten Anwendungsfälle konfigurieren.



Rückfahrkamera

Für noch mehr Sicherheit kann der CESAB B600 mit einer Rückfahrkamera ausgestattet werden. In Kombination mit dem optionalen Farb-Touchscreen wird die Rückansicht auf dem Bildschirm angezeigt, sobald der Fahrer die Rückwärtsfahrt wählt.

Transparentes Fahrerschutzdach

Ein transparentes Fahrerschutzdach optimiert die Sicht noch weiter und eine doppelte Schicht gehärtetem Verbundglas ist dick und fest genug, um die Sicherheit des Fahrers zu gewährleisten.

E-Bar

Die E-Bar ist eine universelle Schiene (580 mm), die mehrere Zubehörteile aufnehmen kann, um die CESAB B600 an Ihre spezifische Anwendung anzupassen. Mit den verfügbaren Kugelgelenken können Sie eine Halterung für PC oder TC, eine Scannerhalterung, einen Kleinteilehalter und vieles mehr anbringen. Der Fahrer ist perfekt organisiert um seine Arbeit mit maximaler Leistung zu erledigen.



Es werde Licht

Der CESAB B600 kann optional mit einer Auswahl verschiedener Beleuchtungssätze ausgerüstet werden, um die Sicht zu verbessern:

- LED-Kombileuchten vorne und hinten
- LED-Scheinwerfer
- Einzelne oder doppelte LED-Arbeitsleuchten hinten
- Zusätzliche LED-Leuchten am Hubgerüst (auf Augenhöhe des Fahrers)
- Blaue LED-Warnleuchten vorne oder hinten
- Orange Blink- oder Rundumleuchte



Wetterschutz

Da der CESAB B600 für intensive Nutzung in Innen- wie in Außenbereichen konstruiert wurde, stehen verschiedene Wetterschutzausstattungen zur Wahl.

- Schutz auf dem Dach
- Windschutzscheibe und Schutz auf dem Dach
- Kabine ohne Türen oder mit faltbaren Stofftüren
- Komplette Stahlkabine

Zusätzlich gibt es noch mehr Aufwertungsmöglichkeiten, zum Beispiel eine in der rechten Verkleidung des Fahrerabteils integrierte Heizung, ein DAB-Radio (in Kombination mit dem optionalen Touchscreen) oder den Sitz Grammer MSG75 mit pneumatischer Federung und Stoff- oder Vinylbezug.

CESAB B600 Gabelstapler

Das Gesamtpaket

Bei CESAB geht die Leidenschaft für den Bau überlegener Produkte Hand in Hand mit dem Engagement für unerreichten Service und Support. Jeder Kunde von CESAB profitiert von einem nationalen Netzwerk lokaler Händler.

Ihr CESAB-Vertragshändler vor Ort sorgt für einen individuell abgestimmten, lokalen Service, der auf die besonderen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten ist.

Er berät Sie bei der Auswahl der bestmöglichen Ausrüstung für Ihre Bedürfnisse beim Materialumschlag und bei den zahlreichen Optionen zur Anpassung Ihres Flurförderzeugs an die speziellen Gegebenheiten Ihrer Arbeitsumgebung.

Der Kauf eines B600 Gabelstaplers von CESAB ist nur der Anfang des Supports durch Ihren örtlichen Händler und seine erfahrenen und voll qualifizierten Kundendiensttechniker, die nur einen Anruf entfernt sind.

Das On-Board-Diagnosesystem und die auf problemlosen Zugang ausgelegte Konstruktion der Baureihe B600 machen die Wartung schnell und einfach.



Unsere Wartungstechniker haben alle wichtigen Austauschteile in ihren Transportern dabei, was minimale Betriebsunterbrechungen garantiert.

Bei CESAB sind wir überzeugt, den Kunden das beste Gesamtpaket aus Fahrzeugen der Spitzenklasse und herausragendem Support zu bieten. Überzeugen Sie sich selbst und rufen Sie noch heute Ihren CESAB Vertragshändler vor Ort an.

CESAB B600 Gabelstapler



Vollständige Baureihe

CESAB B600 Gabelstaplerbaureihe



ISD – Active Security System



IMD – Leading Mast Technology



B620
2,0t @ Lsp 500



B625
2,5t @ Lsp 500



B625L
2,5t @ Lsp 500



B625HL
2,5t @ Lsp 600



B630
3,0t @ Lsp 500



B630L
3,0t @ Lsp 500

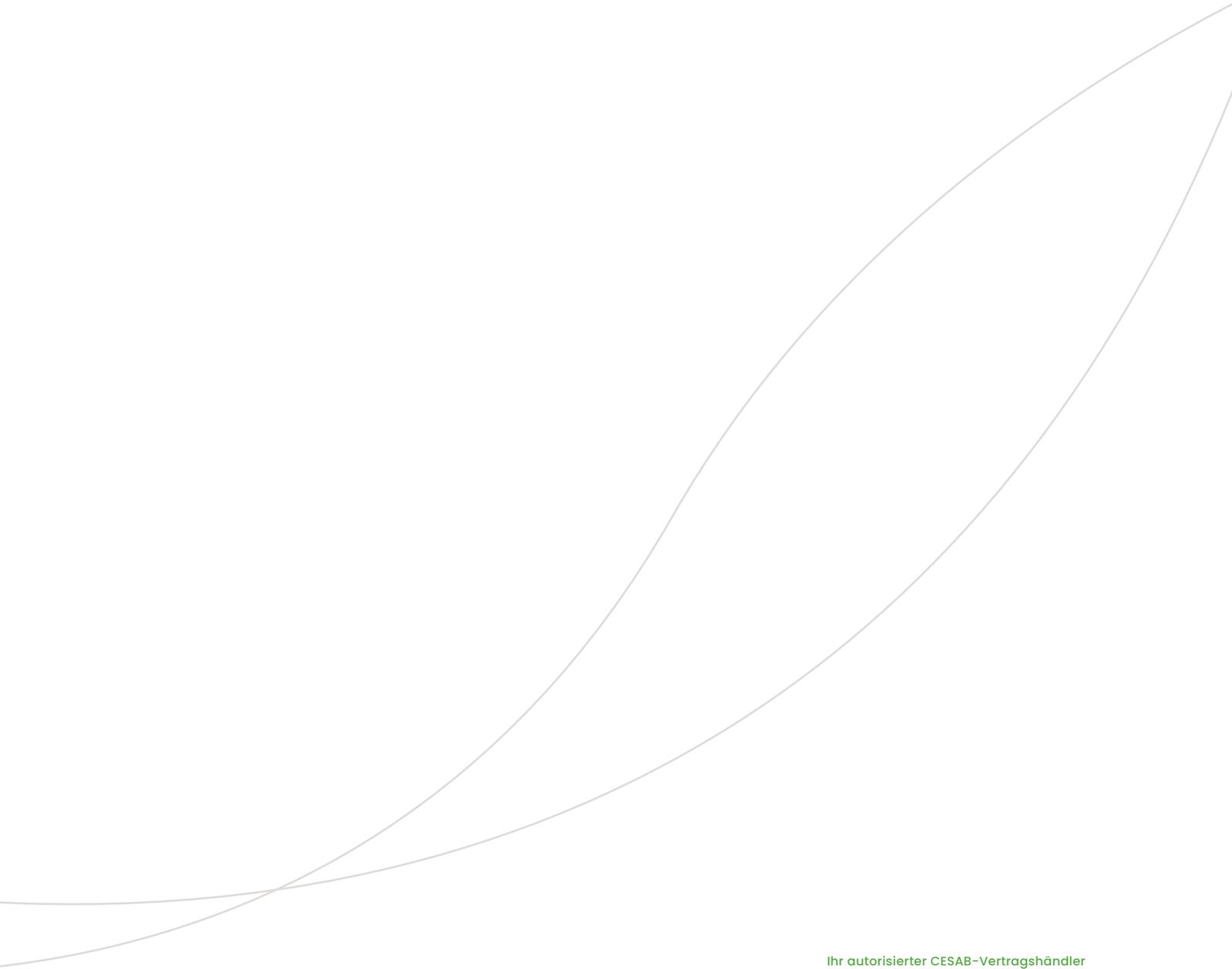


B630HL
3,0t @ Lsp 600



B635
3,5t @ Lsp 500

MODELL		CESAB B620	CESAB B625	CESAB B625L	CESAB B625HL	CESAB B630	CESAB B630L	CESAB B630HL	CESAB B635
Nenntragfähigkeit	kg	2000	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3500
Lastschwerpunktstand (LSP)	mm	500	500	500	600	500	500	600	500
Verfügbare Hubgerüsttypen		Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub, Triplex mit Vollfreihub – mittig angeordneter Freihubzylinder Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub (IMD), Triplex mit Vollfreihub (IMD) – seitliche Freihubzylinder							
Max. Hubhöhe	mm	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
Fahrgeschwindigkeit (Standardausführung) mit/ohne Last	km/h	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0
Fahrgeschwindigkeit (Hochleistungsausführung) mit/ohne Last	km/h	19,0/20,0	19,0/20,0	19,0/20,0	19,0/20,0	19,0/20,0	19,0/20,0	19,0/20,0	19,0/20,0
Hubgeschwindigkeit (Standardausführung) mit/ohne Last	m/s	0,43/0,60	0,38/0,60	0,38/0,60	---	0,34/0,52	0,34/0,52	---	---
Hubgeschwindigkeit (Hochleistungsausführung) mit/ohne Last	m/s	0,46/0,63	0,46/0,63	0,46/0,63	0,40/0,55	0,40/0,55	0,40/0,55	0,40/0,55	0,37/0,55
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,56/0,45	0,56/0,45	0,56/0,45	0,56/0,45	0,56/0,45	0,56/0,45	0,56/0,45	0,56/0,45
Wenderadius	mm	2025	2025	2175	2175	2038	2175	2200	2200
Fahrmotor (Standardausführung) Fahrmotor (Hochleistungsausführung)	KW	16,1 21,4	16,1 21,4	16,1 21,4	16,1 21,4	16,1 21,4	16,1 21,4	---	---
Hubmotor (Standardausführung) Hubmotor (Hochleistungsausführung)	KW	17,3 16,7	17,3 16,7	17,3 16,7	---	17,3 16,7	17,3 16,7	---	---



Ihr autorisierter CESAB-Vertragshändler

Die Abbildungen können in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile zeigen. Die Daten in diesem Dokument wurden basierend auf unseren Standard-Testbedingungen ermittelt.

Die tatsächliche Leistung kann je nach Ausstattung und Zustand des Fahrzeugs sowie abhängig vom Zustand des Betriebsbereichs variieren.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler.
B600I_DE_2022/Ucan V03 – Copyright CESAB Material Handling Europe