

CESAB

Technische Daten

CESAB O110 – O110W

Tragfähigkeit 1.0 T

Horizontal
Kommissionierer



CESAB O110 – O110W

Technische Daten

KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller		CESAB	CESAB
1.2	Modell		O110	O110W
1.3	Antrieb		Batterie	Batterie
1.4	Bedienung		Man-up	Man-up
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken	x	mm	158
1.9	Radstand	y	mm	1351
GEWICHT				
2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	1294
2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Lasträder		kg	550/1149
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Lasträder		kg	1113/365
RÄDER – FAHRWERK				
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan
3.2	Reifengröße Antriebsrad	Ø x Breite	mm	250 x 92
3.3	Reifengröße Lastrollen	Ø x Breite	mm	140 x 80
3.4	Reifengröße Stützrollen	Ø x Breite	mm	--
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x /2
GRUNDABMESSUNGEN				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	1550
4.4	Hub	h_3	mm	1020
	Hubhöhe	h_{23}	mm	1880
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	2570
4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm	180
4.11	Hubhöhe Initialhub	h_9	mm	--
4.14	Standhöhe angehoben	h_{12}	mm	1200
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	80
4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	2840
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	1690
4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	62/115/1150
4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	550-570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	70
4.35	Wenderadius	W_0	mm	1540
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l_{24}	mm	490
LEISTUNGSDATEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ¹⁾		km/h	7,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,19
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,33/0,36
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ²⁾		%	9/13
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 5%		kW	2,2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K_5		V/Ah	24/465, 620
6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	475/530
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ³⁾		kWh/h	475/530
SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerrohr)		dB(A)	60

1) Mit kleiner Batterie + 125 kg Ausgleichsgewicht.

2) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

3) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

**) Fahrgeschwindigkeit in Gabel Richtung: 6,0/10,5 km/h für alle Modelle.

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben.

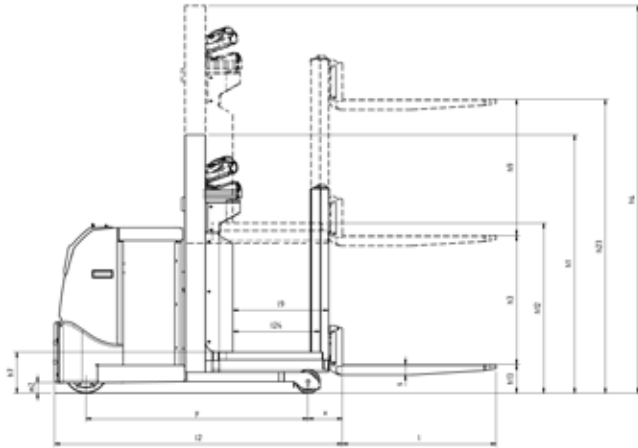
Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

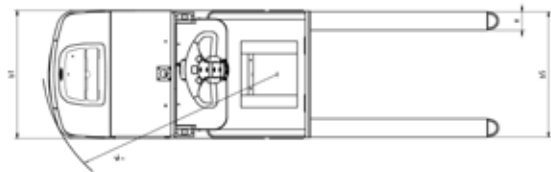
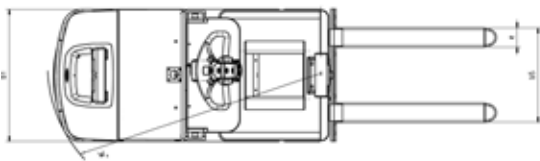
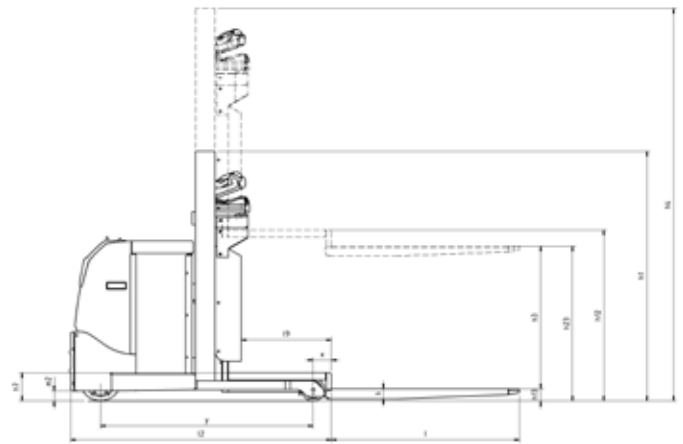
CESAB O110 – O110W

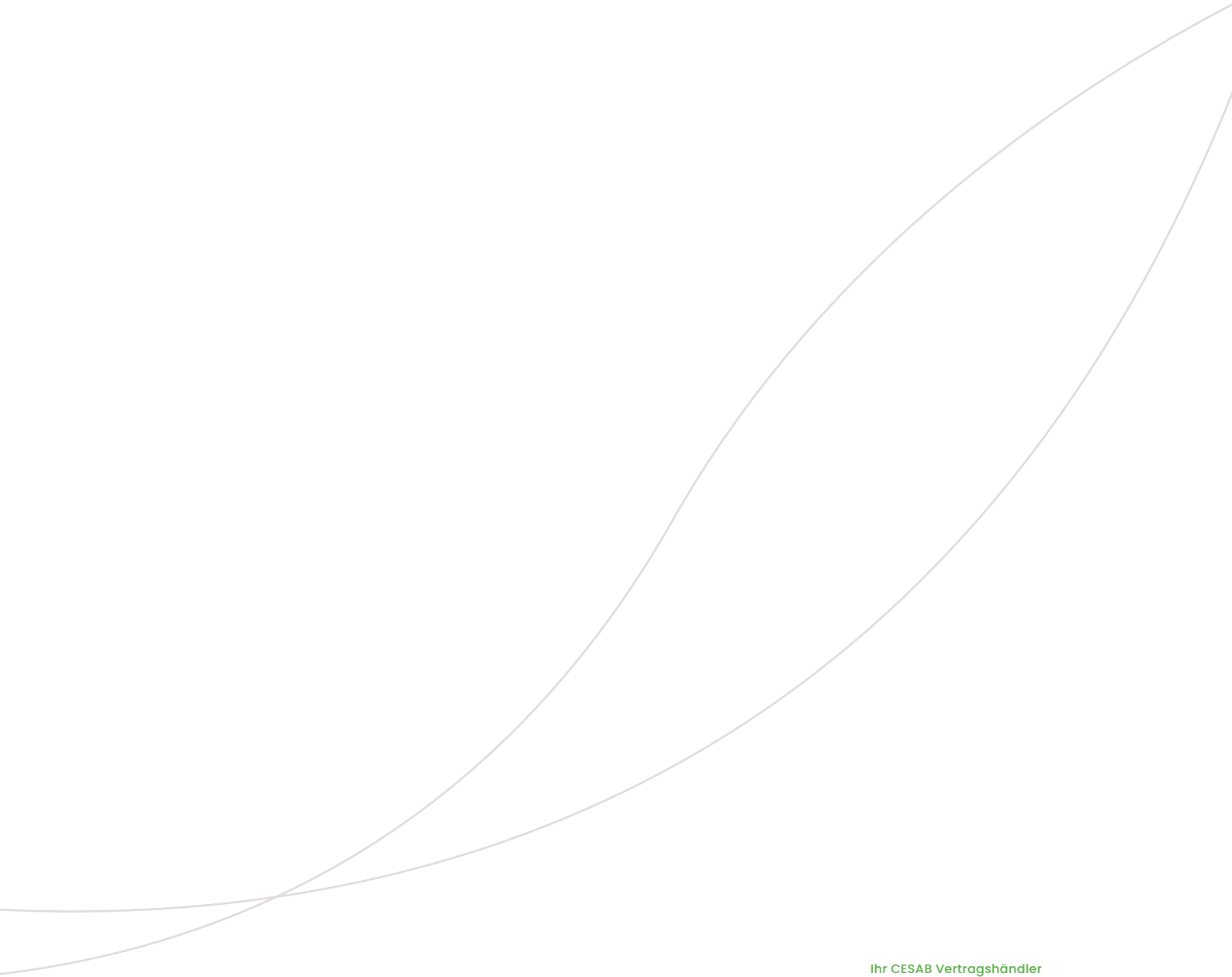
Abmessungen

CESAB O110



CESAB O110W





Ihr CESAB Vertragshändler

Die Abbildungen zeigen möglicherweise in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile

Die in dieses Datenblatt aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardtestbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzumgebung davon abweichen.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler. SPEC_O110-O110W_DE_2020 / Ucan V2 – Copyright CESAB Material Handling Europe.