

CESAB

Technische Daten

CESAB 0125 - 0125P

Tragfähigkeit 2.5 T

Horizontal Kommissionierer



CESAB O125 - O125P

Technische Daten

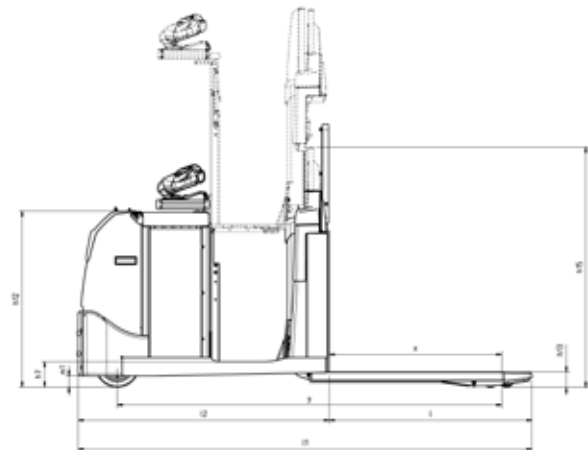
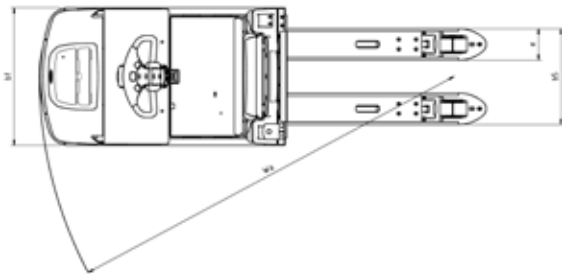
KENNZEICHEN					
1.1	Hersteller			CESAB	CESAB
1.2	Modell			O125	O125P
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Stand	Man-up
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2500	2500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200	1200
1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder (Gabeln angehoben/abgesenkt)	x	mm	886/957	886/957
1.9	Randabstand (Gabeln angehoben/abgesenkt)	y	mm	2088/2159	2088/2159
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg	765/897	765/897
2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder				
	kurzes Chassis		kg	833/670/2223	833/670/2223
	langes Chassis		kg	894/800/2243	894/800/2243
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder				
	kurzes Chassis		kg	480/270/250	480/270/250
	langes Chassis		kg	500/300/270	500/300/270
RÄDER - FAHRWERK					
3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan	Polyurethan
3.2	Reifengröße Antriebsrad	Ø x Breite	mm	250 x 75	250 x 75
3.3	Reifengröße Lastrollen	Ø x Breite	mm	85 x 74	85 x 74
3.4	Reifengröße Stützrollen	Ø x Breite	mm	150 x 78	150 x 78
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x +1/4	1x +1/4
GRUNDABMESSUNGEN					
4.2.1	Gesamthöhe	h_{15}	mm	1277	1277
4.4	Hub	h_3	mm	150	150
	Hubhöhe	h_{23}	mm	235	235
4.8	Einstieghöhe	h_7	mm	138	138/980
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	l_1	mm	2488/2574	2488/2574
4.20	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	l_2	mm	1338/1424	1338/1424
4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	790	790
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/180/1150	50/180/1150
4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	450-685	450-685
4.31	Bodenfreiheit	m_1	mm	55	55
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 mm längs	A_{st}	mm	2815/2830	2815/2830
4.35	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	W_a	mm	2301/2387	2301/2387
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l_{24}	mm	450	450
LEISTUNGSDATEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,08/0,05	0,08/0,05
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/13	8/13
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0	2,0
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	24/310, 620	24/310, 620
6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239/501	239/501
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus		kWh/h	0,61	0,61
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Powerdrive	Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerrohr)		dB(A)	63	63

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

Alle Daten basieren auf Standardkonfiguration. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

CESAB O125 - O125P

Abmessungen



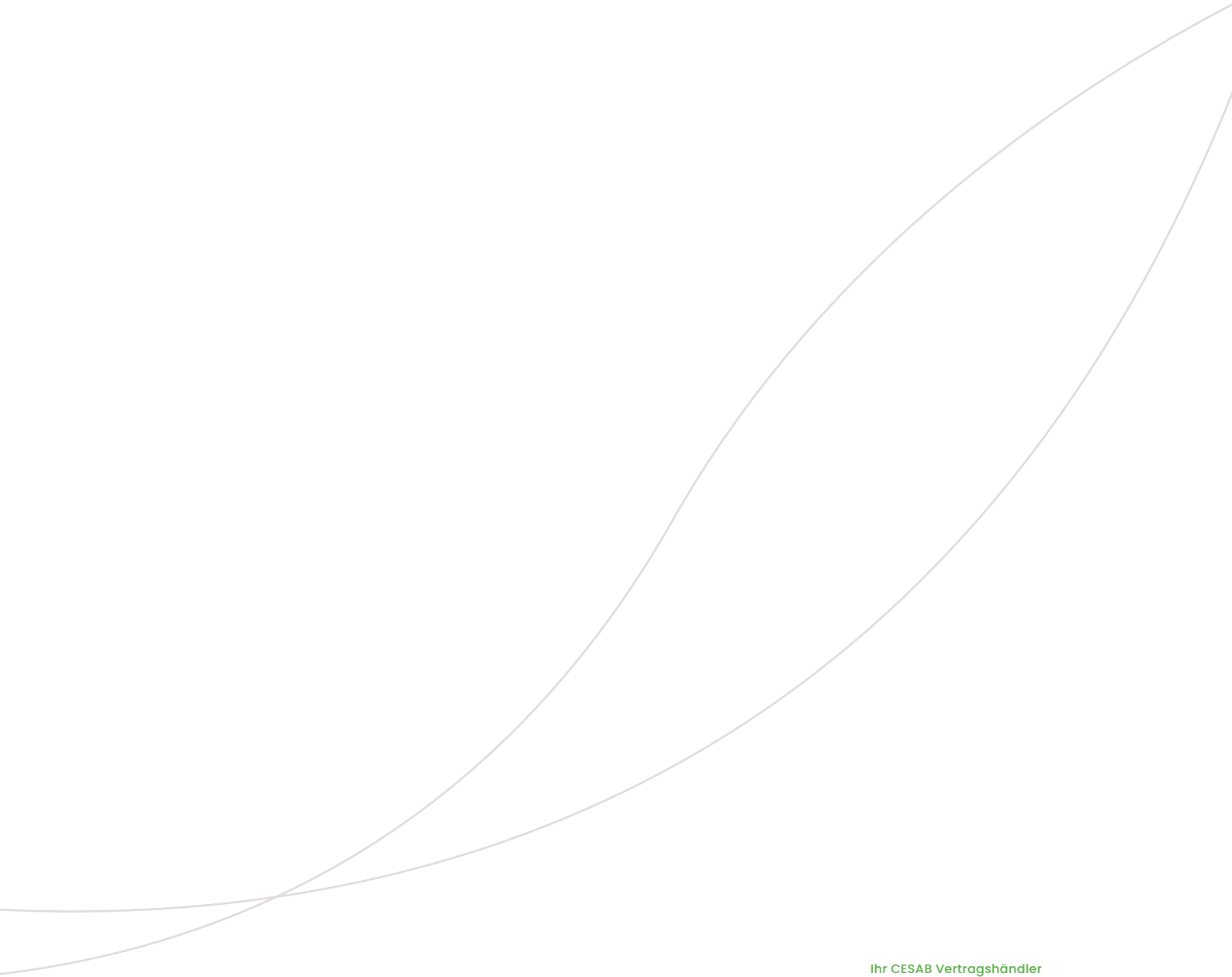
Erforderliche Gabelspezifikation für das Handling mehrerer Paletten

Palettentyp	T	U	Euro 800 x 1200			Chep 1000 x 1200			Lebensmittel 1016 x 1219			Pool 1000 x 1200									
			Quer	Längs		Quer	Längs		Quer	Längs		Quer	Längs								
Gabellänge	Zahl der Paletten		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
1000	670	330	▲						●									▲			
1150	820	330	■			●			▲		●							▲		●	
1200	870	330	■			●			▲		●			■				▲		▲	
1220	890	330	■			■			▲		▲			▲				▲			
1450	1000	450	■	■		■			■		▲			▲				■		▲	
1550	900	650	■	●		■			▲		▲			▲				▲		▲	
1650	1000	650		●																	
1950	1550	400	■	▲		■			■	■	■			■				■		■	
2150	1600	550	■	■		■			■	■	■			■				■	■	■	
2150	1400	750	■	▲		■			■	▲	■			■					▲		
2350	1710	640	■	■	●	■	●		■	▲	■	●		■				■	▲	■	●
2350	1600	750	■	■		■	●		■	■	■	●		■				■	■	■	●
2350	1380	970	■	■		■	●		■	▲	■	●		■	●			■	▲	■	●
2700	1700	1000	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■			■		■	
2800	2005	795	■	■	▲	■	■		■	■	■	■		■				■	■		
2900	2130	770	■	■	▲	■	■		■	■	■	■		■	■	■			■	■	

- Speziell für diese Anwendung entwickelt
- Kann für diese Anwendung verwendet werden
- ▲ Kann für diese Anwendung verwendet werden, **sofern die Laufräder zwischen den Bodenbreitern positioniert sind**

Gabelspezifikationen für Rollcontainer (Container 700 x 800 mm L x B)

Empfohlene Gabelspezifikation	Anzahl der Rollcontainer	Bemerkungen
FL 1450 mm / U = 450 mm	2	
FL 2150 mm / U = 550 mm	3	
FL 2150 mm / U = 750 mm	3	Größere U-Maße erleichtern die Kurvenfahrt
FL 2800 mm / U = 795 mm	4	
FL 2900 mm / U = 770 mm	4	



Ihr CESAB Vertragshändler

Die Abbildungen zeigen möglicherweise in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile

Die in dieses Datenblatt aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardtestbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzumgebung davon abweichen.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler. SPEC_O125(P)_DE_2020 / Ucan V2 – Copyright CESAB Material Handling Europe.